

# Technik und Computer

## Stoffverteilungsplan Klasse 5

1 UE = 90 min

UE	Inhalte	Kontrolle
<b>Lernbereich 2: Informationsbeschaffung mit dem Computer</b>		
1	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Arbeiten mit dem System</li> <li>• Bestandteile des Computerarbeitsplatzes - EVA-Prinzip</li> </ul>	
2	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Einteilung: Hardware - Software</li> <li>• Benutzeroberfläche</li> <li>• Arbeiten mit Verzeichnissen und Dateien</li> </ul>	LK
3	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verzeichnis- und Dateiarbeit (Verzeichnisbaum, Pfad)</li> <li>• Speichern, Öffnen, Kopieren, Verschieben, Umbenennen von Dateien</li> </ul>	
4	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Einführung in die Textverarbeitung</li> <li>• Zeichenformatierung</li> </ul>	LK
5	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Absatzformatierung</li> </ul>	
6	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Seitenformatierung</li> <li>• Komplexübung</li> </ul>	
7	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Informationsbeschaffung im Internet (Internetrecherche)</li> </ul>	LK
8	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Klassenarbeit</li> </ul>	KA
<b>Lernbereich 1: Fertigen technischer Objekte</b>		
9	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Fertigungsunterlagen</li> <li>• Normschrift, Grundlagen TZ</li> </ul>	
10	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Fertigungsunterlagen</li> <li>• Normschrift, Grundlagen TZ</li> </ul>	LK
11	<ul style="list-style-type: none"> <li>• TZ-Übung</li> <li>• ausgewählte Werkzeuge: Bezeichnung und Verwendung</li> </ul>	
12	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Fertigungsunterlagen (TZ, Arbeitsablauf) Werkstück: "Kerzenständer"</li> </ul>	LK
13	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Fertigungskonzeption</li> <li>• Materialbedarf, Maschinen- und Werkzeugeinsatz</li> <li>• Aufwand-Nutzen-Relation (Kostenbetrachtung)</li> </ul>	
14	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Fertigungsvorbereitung und -ausführung</li> <li>• Einrichten des Arbeitsplatzes</li> <li>• Messen, Prüfen und Anreißen mit Bezugskante (Maßbezugssystem)</li> <li>• Arbeitsschutz</li> </ul>	
15	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Fertigungsausführung</li> </ul>	LK
16	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Fertigungsausführung</li> </ul>	LK
17	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Auswertung / Selbstbewertung</li> </ul>	KA
18	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Werkstoffeigenschaften</li> <li>• Holz, Kunststoff, Metall, Glas</li> </ul>	
19	<ul style="list-style-type: none"> <li>• technische Experimente zu Werkstoffeigenschaften</li> </ul>	
20	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Fertigungsverfahren nach DIN 8580</li> <li>• Zuordnung von Werkzeugen und Maschinen in die entsprechenden Hauptgruppen</li> </ul>	LK
21	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Fertigungsunterlagen (TZ, Arbeitsablauf) Werkstück: "Vogelhaus"</li> </ul>	

22	<ul style="list-style-type: none"><li>• Fertigungskonzeption</li><li>• Materialbedarf, Maschinen- und Werkzeugeinsatz</li><li>• Aufwand-Nutzen-Relation (Kostenbetrachtung)</li></ul>	
23	<ul style="list-style-type: none"><li>• Fertigungsvorbereitung und -ausführung</li><li>• Einrichten des Arbeitsplatzes</li><li>• Messen, Prüfen und Anreißen mit Bezugskante (Maßbezugssystem)</li><li>• Arbeitsschutz</li></ul>	
24	<ul style="list-style-type: none"><li>• Fertigungsausführung</li></ul>	
25	<ul style="list-style-type: none"><li>• Fertigungsausführung</li></ul>	LK
26	<ul style="list-style-type: none"><li>• Fertigungsausführung</li></ul>	
27	<ul style="list-style-type: none"><li>• Fertigungsausführung</li></ul>	LK
28	<ul style="list-style-type: none"><li>• Fertigungsausführung</li></ul>	
29	<ul style="list-style-type: none"><li>• Auswertung / Selbstbewertung</li></ul>	KA
30	<ul style="list-style-type: none"><li>• computergestützte Fertigung im Vergleich zum eigenen Herstellungsprozess</li><li>• Vermeidung und Entsorgung von Abfall- und Wertstoffen</li></ul>	

Die Art des anzufertigenden Werkstückes kann variieren und wird der jeweiligen Gruppensituation angepasst.