

Fertigungsverfahren nach DIN 8580

| Urformen | Umformen | Trennen | Fügen | Beschichten | Stoffeigenschaften ändern |
|---|--|---|---|---|--|
| <p>Aus einem formlosem Stoff (Gas, Flüssigkeit, Pulver) wird ein Werkstück hergestellt. In diesem Verfahren wird der Zusammenhalt der Stoffteilchen geschaffen.</p> | <p>Aus festen Rohteilen werden durch bleibende Formänderung Werkstücke erzeugt. Das Volumen des Rohteils ist gleich dem Volumen des Fertigteils.</p> | <p>Die Form eines Werkstücks wird durch die Aufhebung des Werkstoffzusammenhalts an der Bearbeitungsstelle verändert.</p> | <p>Das langfristige Verbinden oder sonstige Zusammensetzen mehrerer Werkstücke.</p> | <p>Das Aufbringen einer fest haftenden Schicht aus formlosem Stoff auf ein Werkstück.</p> | <p>Die Eigenschaften des Werkstoffes ändern.</p> |

Beispiele

| | | | | | |
|--|---|---|---|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> • Gießen • Spinnen • Sintern • 3D-Druck | <ul style="list-style-type: none"> • Schmieden • Walzen • Pressen • Falten • Tiefziehen • Richten • Biegen | <ul style="list-style-type: none"> • Sägen • Feilen • Meißeln • Gewindschneiden • Drehen • Fräsen • Bohren • Hobeln • Schleifen • Schneiden | <ul style="list-style-type: none"> • Zusammensetzen • Füllen • Verschrauben • Schweißen • Lötten • Kleben • Nieten • Nageln | <ul style="list-style-type: none"> • Lackieren • Galvanisieren • Pulverbeschichten • Aufdampfen | <ul style="list-style-type: none"> • Härten • Glühen |
|--|---|---|---|---|--|