

Technik und Computer

Stoffverteilungsplan Klasse 5

1 UE = 90 min

UE	Inhalte	Kontrolle
Lernbereich 2: Informationsbeschaffung mit dem Computer		
1	<ul style="list-style-type: none"> Arbeiten mit dem System Bestandteile des Computerarbeitsplatzes - EVA-Prinzip 	
2	<ul style="list-style-type: none"> Einteilung: Hardware - Software Benutzeroberfläche Arbeiten mit Verzeichnissen und Dateien 	LK
3	<ul style="list-style-type: none"> Verzeichnis- und Dateiarbeit (Verzeichnisbaum, Pfad) Speichern, Öffnen, Kopieren, Verschieben, Umbenennen von Dateien 	
4	<ul style="list-style-type: none"> Einführung in die Textverarbeitung Zeichenformatierung 	LK
5	<ul style="list-style-type: none"> Absatzformatierung 	
6	<ul style="list-style-type: none"> Seitenformatierung Komplexübung 	
7	<ul style="list-style-type: none"> Informationsbeschaffung im Internet (Internetrecherche) 	LK
8	<ul style="list-style-type: none"> Klassenarbeit 	KA
Lernbereich 1: Fertigen technischer Objekte		
9	<ul style="list-style-type: none"> Fertigungsunterlagen Normschrift, Grundlagen TZ 	
10	<ul style="list-style-type: none"> Fertigungsunterlagen Normschrift, Grundlagen TZ 	LK
11	<ul style="list-style-type: none"> TZ-Übung ausgewählte Werkzeuge: Bezeichnung und Verwendung 	
12	<ul style="list-style-type: none"> Fertigungsunterlagen (TZ, Arbeitsablauf) Werkstück: "Kerzenständer" 	LK
13	<ul style="list-style-type: none"> Fertigungskonzeption Materialbedarf, Maschinen- und Werkzeugeinsatz Aufwand-Nutzen-Relation (Kostenbetrachtung) 	
14	<ul style="list-style-type: none"> Fertigungsvorbereitung und -ausführung Einrichten des Arbeitsplatzes Messen, Prüfen und Anreißen mit Bezugskante (Maßbezugssystem) Arbeitsschutz 	
15	<ul style="list-style-type: none"> Fertigungsausführung 	LK
16	<ul style="list-style-type: none"> Fertigungsausführung 	LK
17	<ul style="list-style-type: none"> Auswertung / Selbstbewertung 	KA
18	<ul style="list-style-type: none"> Werkstoffeigenschaften Holz, Kunststoff, Metall, Glas 	
19	<ul style="list-style-type: none"> technische Experimente zu Werkstoffeigenschaften 	
20	<ul style="list-style-type: none"> Fertigungsverfahren nach DIN 8580 Zuordnung von Werkzeugen und Maschinen in die entsprechenden Hauptgruppen 	LK
21	<ul style="list-style-type: none"> Fertigungsunterlagen (TZ, Arbeitsablauf) Werkstück: "Vogelhaus" 	
22	<ul style="list-style-type: none"> Fertigungskonzeption Materialbedarf, Maschinen- und Werkzeugeinsatz Aufwand-Nutzen-Relation (Kostenbetrachtung) 	

23	<ul style="list-style-type: none">• Fertigungsvorbereitung und -ausführung• Einrichten des Arbeitsplatzes• Messen, Prüfen und Anreißen mit Bezugskante (Maßbezugssystem)• Arbeitsschutz	
24	<ul style="list-style-type: none">• Fertigungsausführung	
25	<ul style="list-style-type: none">• Fertigungsausführung	LK
26	<ul style="list-style-type: none">• Fertigungsausführung	
27	<ul style="list-style-type: none">• Fertigungsausführung	LK
28	<ul style="list-style-type: none">• Fertigungsausführung	
29	<ul style="list-style-type: none">• Auswertung / Selbstbewertung	KA
30	<ul style="list-style-type: none">• computergestützte Fertigung im Vergleich zum eigenen Herstellungsprozess• Vermeidung und Entsorgung von Abfall- und Wertstoffen	

Die Art des anzufertigenden Werkstückes kann variieren und wird der jeweiligen Gruppensituation angepasst.